


BORANG PENGALAMAN INDUSTRI DALAM KAEDAH NDT (SEKTOR INDUSTRI)

Nama Pemohon: _____ No. Kad Pengenalan: _____ Kaedah NDT: _____ Sektor Industri: _____

Projek dan Peralatan yang Digunakan	Produk-Produk yang Telah Diuji	Prosedur, Kod atau Standard	Jenis kerja (rujuk Lampiran Jenis Kerja)	Tempoh Kerja (dari / ke)	Jumlah Jam Pengalaman Kerja	Nama, Tandatangan dan Kelayakan Penyelia serta Cop Majikan
Projek piping di syarikat XYZ - ISOVOLT TITAN E 450/10	LPHG HASSI MESSAOUD (Rolled Pipe)	ASTM A671 – ASME VIII/UW-51	AS, FP	Jan – Jun 2011 (6 bulan)	960 (8 jam x 5 hari x 4 minggu x 6 bulan)	Majikan / Penyelia juga mesti melengkapkan JPK/BorangNDT/06

Borang ini MESTILAH disahkan oleh majikan atau penyelia yang berkelayakan. Sekiranya pemohon mengemukakan curriculum vitae (CV), setiap helaian CV MESTILAH dicop oleh majikan atau penyelia.

Tandatangan Pemohon: _____

***PERMOHONAN YANG TIDAK LENGKAP TIDAK AKAN DITERIMA**

LAMPIRAN JENIS KERJA**Radiografi (MC-110-1/2/3:2015)**

Tahap 1	Tahap 2	Tahap 3
<i>EP-Equipment Preparation</i>	<i>S-Shooting</i>	<i>PW-Procedure Writing</i>
<i>AS-Assist Shooting</i>	<i>IE-Interpretation & Evaluation</i>	<i>S, IE, R, IW, EP, FP, FV, Others</i>
<i>FP-Film Processing</i>	<i>R-Reporting</i>	
<i>FV-Film Viewing</i>	<i>IW-Instruction Writing</i>	
<i>Others-Please specify</i>	<i>EP, FP, FV, Others</i>	

Ultrasonik (MC-113-1/2/3:2015)

Tahap 1	Tahap 2	Tahap 3
<i>EP-Equipment Preparation</i>	<i>R-Reporting</i>	<i>PW-Procedure Writing</i>
<i>TM-Thickness Measurement</i>	<i>IW-Instruction Writing</i>	<i>R, IW, IE, EP, TM, LE, MI, Others</i>
<i>LE-Lamination Checking & Evaluation</i>	<i>IE-Interpretation & Evaluation</i>	
<i>MI-Maintenance & Inventory</i>	<i>EP, TM, LE, MI, Others</i>	
<i>Others- Please specify</i>		

Arus Pusar (MC-111-1/2/3:2014)

Klasifikasi MS-11 1/2014		
Tahap 1	Tahap 2	Tahap 3
EP-Equipment Preparation	R-Reporting	PW-Procedure Writing
MS-Material Sorting	IW-Instruction Writing	R, IW, IE, EP, MS, SI, MT, CT, MI
SI-Surface Inspection	IE-Interpretation & Evaluation	Others
MT- Material Thickness Measurement	EP, MS, SI, MT, CT, MI, Others	
CT- Coating Thickness Measurement		
MI-Maintenance & Inventory		
Others- Please specify		

Zarah Bermagnet (MC-114-1/2/3:2014)

Tahap 1	Tahap 2	Tahap 3
EP-Equipment Preparation	R-Reporting	PW-Procedure Writing
Y-Yoke operation	IW-Instruction Writing	R, IW, IE, EP, Y, H, CC, C, P, MI
H-Head shot operation	IE-Interpretation & Evaluation	Others
CC-Central Conductor operation	EP, Y, H, CC, C, P, MI, Others	
C- Coil operation		
P- Prod operation		
MI-Maintenance & Inventory		
Others- Please specify		

Penembusan (MC-112-1/2/3:2014)

Pembinaan (11/12/2014)		
Tahap 1	Tahap 2	Tahap 3
EP-Equipment Preparation	R-Reporting	PW-Procedure Writing
S-Solvent operation	IW-Instruction Writing	R, IW, IE, EP, S, W, P, MI, Others
W-Water washable operation	IE-Interpretation & Evaluation	
P- Post emulsifiable operation	EP, S, W, P, MI, Others	
MI-Maintenance & Inventory		
Others- Please specify		

Pentafsir Radiograf (MC-115-2:2016)

Tahap 2
<i>FP-Facilities Preparation</i>
<i>QA-Quality Assessment</i>
<i>IE, FV, R, Others</i>